

銅管接合用 鉛なしはんだ

銅管接合専用のはんだです。フラックス入りのプラスタンは、はんだ線の芯に入っているフラックスが接合前に塗布するフラックスと相乗して効果を発揮します。はんだの吸い込みが良くフィレット（山すそ斜め状）ができやすくなるので、能率的で、ムラのないはんだ接合が可能です。



銅管接合用 フラックス



新Sフラックス

Aフラックス

錫を主成分とした多元合金で給湯、冷暖房兼用の銅配管に優れた特性を持つ高・低温環境ハンダです。

ハンダの溶融点（220～230℃）が低いので300℃前後の温度でハンダ付けができ、銅管及び継手が焼なまってしまう心配もなく、加熱時間も短くてすむので、工事のスピードアップ化が図れます。

接合不良になるのを防ぎ、全く完全な接合が可能です。

フラックスは作業時間を短縮し、強固なはんだ付けを得るために欠かすことができません。フラックスははんだが溶けて流出するのに先立ち、接合金属の表面やはんだ接合にあづかる面を速やかにきれい、金属表面の酸化膜を除去し、清浄にします。加熱中も素地の酸化を防止し、溶けたはんだの表面張力を低下させ、はんだが接合物の隙間に延び進むのを促進します。

銅管用接合ハンダ

コード	品名	容量	仕様	入数	価格
0003	A プラスタンフラックス入	500g 巻	銀3.5%入住宅都市整備公団その他官庁用・JIS規格品も有ります。	10	¥6,800
0004	P プラスタンフラックス入	500g 巻	銀、インジウム入一般用	10	¥6,100
0009	新Sフラックス	180g	使い易いワンタッチ式	10	¥1,430
0014	Aフラックス	130g	使い易いワンタッチ式で、ハンダ付けが迅速にできます。青錆が出にくい。	10	¥1,700

アオキブレイズ 銅管接合用リン銅ろう



高価な銀ろうに代わる経済ろう



銀口用フラックスTF-601

アオキブレイズは、成分として含まれるP（リン）の作用でフラックスを使用しなくても銅管接合ができます。フラックスによる腐食がありません。

銅合金（黄銅継手、砲金継手）と銅管を接合する場合には銀口用フラックスTF-601を使用してください。

低温度溶接棒

品番	太さ	Ag	引張り強さ	硬度	JIS規格	容量	価格
AOKI # 0-1.6	1.6	0%	26～30kg	HRB87～89	BCUP-2	1kg	変動価格 品に付き 都度お見 積り
AOKI # 0-2.4	2.4	0%	26～30kg	HRB87～89	BCUP-2	1kg	
AOKI # 2-1.6	1.6	2%	30～35kg	HRB80～85		1kg	
AOKI # 2-2.4	2.4	2%	30～35kg	HRB80～85		1kg	
AOKI # 5-1.6	1.6	5%	33～39kg	HRB80～85	BCUP-3	1kg	
AOKI # 5-2.4	2.4	5%	33～39kg	HRB80～85	BCUP-3	1kg	

盛上ハンダとプラスタンによる鉛工について

プラスタン接合による鉛工ハンダはクリーム状と線状のもの二つを併用し、ワイヤープラスタン（線状）の錫と鉛の配合比は40：60で、加熱温度を238℃に高め、完全な熔融状態において使用します。即ち従来のハンダが固相線と液相線の間で使用されるのに対してプラスタンは液相線以上の状態で、使用されることとなります。

この状態ではハンダが完全に溶け合って液体となるので二金属の接合部においては、その間隙を縫って毛細管現象を呈し、接合部内面に滲透してろう着し、完全な接合の目的を果たすことが出来ます。

水道用接合ハンダ

コード	品名	容量	仕様	入数	価格
0001	水道用ワイヤープラスタン	1kg 巻	錫40%鉛60%（相場により価格変動あり）	10	都度お見積り
0002	水道用クリームプラスタン	500g	錫50%鉛50%（相場により価格変動あり）	6	都度お見積り



ワイヤープラスタン



クリームプラスタン

水道・銅管接合ハンダ

AOKI SOLDER WIRE, FLUX

株青木 タル
0107

1

管工・電設・空調



RH60 (1.6) 1kg

ヤニ入ハンダ
ハンダ付け作業がスムーズ
できれいに出来ます。
非腐蝕性で絶縁性にも優れ
ています。

均性はんだ線状

品 番	
H60AW	H50AW H45AW H40AW H38AW H30AW H27AW
規 格	用 途
錫含有率 27 ~ 60 %、 線径 0.8 ~ 3.2 mm	電気用、製缶用・鉛工用 一般はんだ付用

詳細についてはお問い合わせ下さい。

ワイヤープラスチック (糸プラスチック)

コード	品 番	線径	容 量	用 途	価 格	コード	品 番	線径	容 量	用 途	価 格
	RH60 (化学成分 錫 60 %)	0.8mm	500g	電気、電子機器の配線 プリント基板の配線、 継線用。	¥3,900		RH50 (化学成分 錫 50 %)	0.8mm	500g	電気、電子機器の配線 組立、機械器具その他 の一般的接合用。	¥3,430
		1.0mm	500g		¥3,830			1.0mm	500g		¥3,350
		1.0mm	1kg		¥7,500			1.2mm	500g		¥3,280
		1.2mm	500g		¥3,750			1.2mm	1kg		¥6,400
		1.2mm	1kg		¥7,400			1.6mm	500g		¥3,180
		1.6mm	500g		¥3,650			1.6mm	1kg		¥6,300
		1.6mm	1kg		¥7,200			2.0mm	1kg		¥6,000
		2.0mm	1kg		¥7,000			2.3mm	1kg		¥6,000
		2.3mm	1kg		¥6,900			3.0mm	1kg		¥5,900

棒ハンダ鉛工用ハンダ



棒ハンダ



鉛工用ハンダ

コード	品 番	錫含有率	容 量	用 途	価 格
	H35	35 %	1kg	鉛工用	¥4,200
	H40	40 %	1kg	銅板	¥4,680
	H50	50 %	1kg	銅板・黄銅板ブリキ板	¥5,700
	H60	60 %	1kg	プリント基板、ステンレス板	¥6,700
	H63	63 %	1kg	プリント基板、精密電子部品	¥6,900
	6.5	鉛工用ハンダ		鉛管用ラジエター	都度お見積り

0107

(株)オノマシン

銅管用溶剤 (カール印)

作業が容易で、低温ロウ付専用で給湯銅管用に最適です。
安全で、作業が確実にできます。



AH溶剤 (銀 3.5 % 入)

住宅都市整備公団・官公庁用
JIS 規格品



TS溶剤

一般住宅用 (集合住宅)

銅管用溶剤

コード	品 名	溶解温度	化学成分	線 径	容 量	入 数	価 格
1001	銅管用AH溶剤	220	Sn-Ag (3.5 %)	2mm	500g 巻	10 個	¥5,500
2001	TS溶剤	240	Sn-Sb	2mm	500g 巻	10 個	¥4,500